

Smalti a Solvente

MAX SATINATO Serie 690S



Smalto sintetico satinato antiruggine

CARATTERISTICHE: **MAX SATINATO Serie 690S** è uno smalto anticorrosivo a base di resine alchidiche e fosfati di zinco sviluppato per resistere all'azione degli agenti atmosferici, agli sbalzi termici ed all'irraggiamento solare. Le sue caratteristiche di colore e satinatura durano nel tempo. Possiede inoltre buona dilatazione, resa elevata e ottima copertura. Lo smalto può essere applicato su qualsiasi supporto in ferro o legno opportunamente trattato. Ampia gamma di colori ottenibile tramite il nostro **Sistema Tintometrico Klic**.

CONFEZIONI : 0.5Kg; 1 Kg ; 2Kg

PROPRIETA' CHIMICO FISICHE		
CARATTERISTICHE	VALORI STANDARD	UNITA' DI MISURA
NATURA DEL LEGANTE	resine alchidiche	
ASPETTO/BRILLANTEZZA UNI EN ISO 2813	satinato	Gloss Glossmetro Byk 60 °
COLORE	Bianco, Nero e Base Tintometrica	
PESO SPECIFICO ISO 2811-1	1,10-1.30 Kg/L a seconda del colore	Kg/L
ESSICCAZIONE 20 °C e 60% U.R.	<ul style="list-style-type: none"> • Al tatto 4-6 ore • Riverniciabile 24 ore • Completa 24-36 ore 	Ore
VISCOSITA' ASTM D1200	20''-25'' CF8 20 °C	Coppa Ford secondi
SPESSORE SECCO PER STRATO ISO 2361	30-40 µm (spessore consigliato su due strati 60 µm)	Spessimetro Mikrotest IV Micron
MODALITA' APPLICATIVE		
TIPO DI SUPPORTO	Ferro, materiali ferrosi, lamiera zincata, lega leggera, legno, muro ecc. il supporto deve essere preparato come indicato nei capitoli: "CICLO APPLICATIVO" → "PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI"	
METODO DI APPLICAZIONE	pennello, rullo, spruzzo	
NUMERO DI STRATI	2 strati	
RESA TEORICA	9-11 mq/Kg per strato	
RESA PRATICA	La resa pratica può differire dalla resa teorica in quanto dipendente dallo spessore, dal tipo di applicazione e dalla diluizione.	
DILUIZIONE	2-10 % (in peso) in funzione del sistema applicativo.	
DILUENTE	Acquaragia TRE PINI o diluente sintetico SYNTIACOL	
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da 5 a 35 °C	

VOCE DI CAPITOLATO: **MAX SATINATO Serie 690S** è uno smalto anticorrosivo a base di resine alchidiche e fosfati di zinco sviluppato per resistere all'azione degli agenti atmosferici, agli sbalzi termici ed all'irraggiamento solare da applicare su un supporto predisposto in maniera adeguata.

Gruppo farbe s.r.l. Industria Vernici

Via Udine 63 – 33030 MAJANO (UD) – Tel. 0432 / 959084 / 959028 – Fax 0432 / 959219 – info@farbe.it – www.farbe.it

Smalti a Solvente

MAX SATINATO Serie 690S



CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Per la buona riuscita di un ciclo di pitturazione il supporto deve essere sempre controllato e risultare asciutto, compatto e pulito.

SUPERFICI NON VERNICIATE

FERRO: Assicurarsi che la superficie sia asciutta, pulita e priva di untuosità. Spazzolare con spazzola di ferro, pulire con diluente nitro e applicare 2 strati di **MAX SATINATO Serie 690S** intervallati da 24 h. Su superfici esposte all'esterno in ambienti aggressivi è consigliato preparare il fondo con 1 o 2 strati di antiruggine **MINIOFARB B serie 601B** oppure **FERROFARB Serie 0508**. Dopo 18-24 ore applicare 2 strati di **MAX SATINATO Serie 690S** intervallati da 24 h.

LAMIERA ZINCATA: Assicurarsi che la superficie sia asciutta, pulita e priva di untuosità. Spazzolare con spazzola di ferro, pulire con diluente nitro e applicare una mano di **ZINCOFARB Serie 0509**. Attendere 24 ore e applicare 2 strati di **MAX SATINATO Serie 690S** intervallati da 24 h.

LEGNO: Assicurarsi che la superficie sia pulita ed asciutta. Carteggiare leggermente per asportare le fibre del legno sollevate, eliminare la polvere e applicare 1 o 2 strati di fondo riempitivo **FARBITE serie 0270**. Per migliorare la resistenza all'esterno si consiglia di miscelare **Farbite serie 0270** con lo smalto **MAX SATINATO Serie 690S** in rapporto 2:1. Dopo 18-24 ore carteggiare e applicare 2 strati di **MAX SATINATO Serie 690S** intervallati da 24 h.

SUPERFICI GIA' VERNICIATE

FERRO: eliminare eventuali strati di vecchie pitture non aderenti e carteggiare per irruvidire la superficie. Per eliminare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore di ruggine **CONVERTIFARB Serie 0087**. Dopo 18-24 ore applicare 2 strati di **MAX SATINATO Serie 690S** intervallati da 24 h.

LEGNO: eliminare strati di vecchie pitture poco aderenti e stuccare eventuali imperfezioni. Carteggiare per irruvidire la superficie ed eliminare la polvere. Per garantire maggior pienezza alla finitura applicare 1 o 2 strati di fondo riempitivo **FARBITE serie 0270**. Per migliorare la resistenza all'esterno si consiglia di miscelare **Farbite serie 0270** con lo smalto **MAX SATINATO Serie 690S** in rapporto 2:1. Dopo 18-24 ore carteggiare e applicare 2 strati di **MAX SATINATO Serie 690S** intervallati da 24 h.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE: Condizioni critiche con umidità elevata e basse temperature possono rallentare o addirittura arrestare temporaneamente i tempi di essiccazione indicati che sono riferiti a condizioni standard. Umidità elevate inoltre possono opacizzare la superficie del film. Applicare quando la temperatura del supporto è di almeno 2°C superiore al punto di rugiada (dew-point). Non applicare sotto l'azione diretta del sole, con vento forte, in previsione di piogge o in presenza di condensa superficiale. Normalmente il ciclo di finitura prevede due mani intervallate da circa 24 ore. In caso di tinte particolarmente vivaci, tipo giallo, rosso e arancio vivo, può essere necessaria una terza mano ed in questo caso è sempre consigliabile l'applicazione preventiva di un fondo bianco onde ottenere una tinta più vivace. Pulire gli attrezzi di lavoro subito dopo l'impiego.

STOCCAGGIO: La stabilità in vaso chiuso è di 12 mesi a temperatura compresa tra i 5 °C e i 35 °C. Conservare il prodotto in luogo fresco, in recipienti chiusi e con minimo contenuto d'aria.

INDICAZIONI DI SICUREZZA ED ECOLOGICHE:

Durante l'applicazione di **MAX SATINATO Serie 690S** è buona norma usare mezzi di protezione adeguati, occhiali, guanti, ecc., ed in caso di ventilazione insufficiente usare un apparecchio respiratorio adatto. Non mangiare, bere o fumare durante l'applicazione.

Classificazione in relazione alla pericolosità

Richiedere etichettatura (secondo le direttive 67/548/CEE e 99/45/CEE e successive modifiche ed adeguamenti)

Avvertimenti per l'utilizzatore: Vedi scheda di sicurezza

Identificazione tipologia rifiuti: Smaltire secondo le norme vigenti.

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti ed è stata elaborata al meglio secondo le nostre conoscenze ed esperienze. Tuttavia Farbe s.r.l. non può assumersi alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre preventivamente l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. Farbe s.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

Gruppo **farbe** s.r.l. Industria Vernici

Via Udine 63 – 33030 MAJANO (UD) – Tel. 0432 / 959084 / 959028 – Fax 0432 / 959219 – info@farbe.it – www.farbe.it